



Think ahead.

## Tork SmartOne® Mini Toalettpapper



Artikel	472193
System-ID	T9 - SmartOne Mini System
Färg	Vit
Kvalitetsnivå	Advanced

Tork SmartOne® Mini Toalettpapper är unikt i och med att det matar ut ett hygieniskt ark i taget, vilket hjälper till att minska förbrukningen med upp till 40% jämfört med traditionella dispensrar för jumborullar och innebär fler besök per rulle. Tork SmartOne Mini med hög kapacitet är lämpligt för krävande toalettutrymmen med låg till medelhög till hög besöksfrekvens, beroende på vilken Tork SmartOne Mini-dispenser man väljer.

### Viktiga fördelar:

- Snabb upplösning och minskad förbrukning minskar risken för stopp i avloppet
- SmartCore® – avtagbar hylsa ger snabb och enkel påfyllning
- Hög kapacitet – minskat underhåll och minskad risk för pappersbrist
- Mjukpapper i två lager som ger ett långvarigt intryck

## Miljöinformation

### Innehåll

Produkten tillverkas av  
Återvunna fibrer  
Kemikalier  
Förpackningsmaterialet tillverkas av papper eller plast.

### Material

Återvunna fibrer  
Pappersåtervinning är ett effektivt utnyttjande av resurser, eftersom träfibrerna används flera gånger. Höga krav ställs på kvalitet och renhet av returpapper, med hänsyn till varje steg i kedjan (insamling, sortering, transport, lagring, användning), för att säkerställa säkra och hygieniska produkter.  
Återvunna fibrer kan tillverkas av olika typer av returpapper, såsom insamlat tidningspapper, tidskrifter, kontorsavfall, pappersmuggar, dryckeskartonger, wellpappkartonger och pappershanddukar. Valet av returpapperskvaliteter görs för varje produkt, beroende på dess specifika krav på prestandaegenskaper och ljushet. Papperet löses upp i vatten, tvättas och behandlas med kemikalier under hög temperatur och silas för att separera ut orenheter.  
Blekning av pappersmassa, som används för mjukpapper, är i första hand en process för att avlägsna ämnen som kan ha en negativ effekt på viktiga egenskaper hos den färdiga produkten såsom renhet, absorption, styrka och färg på pappersmassan.  
Blekning av den återvunna fibermassan görs med klorfria blekmedel (väteperoxid och natriumditionit). Vissa av våra produkter är blekta och andra inte.  
Till blekta produkter använder vi blekmedel (för att göra massa från återvunnet papper ljusare).

### Kemikalier

Alla kemikalier (processhjälpmedel såväl som tillsatser) bedöms med utgångspunkt från miljö, hälsa och säkerhet på arbetet samt för sin produktsäkerhet.  
Vi använder följande tillsatser för att reglera produkternas prestanda:

### Miljöcertifiering

Denna produkt är certifierad med EU Ecolabel med certifikatnummer SE/004/001.  
Denna produkt är certifierad med FSC® med certifikatnummer SA-COC-008266.

Essity Hygiene and Health AB,  
405 03 Göteborg, Sverige

### Avyttring/destruktion av produkt

Produkten kan slängas i vanlig avfallshantering.

### Tillverkning

Denna produkt tillverkas på fabriken Hondouville, FR och är certifierad i enlighet med ISO 9001, ISO 14001 (Environmental management systems), ISO 45001 och FSC Chain-Of-Custody.

### Datum då artikeln utfärdades och senaste revisionsdatum

Utfärdandedatum: 18-05-2019  
Revisionsdatum: 24-10-2023

### Förpackning

Uppfyller kraven i direktivet för förpackning och förpackningsavfall (94/62/EG): Ja  
Under rengöringen av vårt avloppsvatten använder vi flockningsmedel och näringsämnen för biologisk behandling för att säkerställa att kvaliteten på grundvatten och i vattendrag inte påverkas negativt av våra fabriker.

- Massahjälpmedel (kemikalier som hjälper till att göra om våtstarkt papper till massa)
- Flockningskemikalier (som hjälper till att rensa bort bläck och fillers från återvunnet papper)
- Blekmedel (för att göra massa från återvunnet papper ljusare)

I syfte att återanvända rester från tillverkningen och utnyttja återvunna fibrer använder vi:

- skumdämpare (ytaktiva ämnen och spridningsmedel)
- pH-reglering (natriumhydroxid och svavelsyra)
- retentionsmedel (kemikalier som hjälper till att agglomerera små fibrer för att förhindra förlust av fibrer)
- Beläggningkemikalier (för att hjälpa till att kontrollera kräppningen av pappret och göra det mjukt och absorberande)

I syfte att upprätthålla en stabil process och produktkvalitet stöds papperstillverkningen av följande kemikalier/processhjälpmedel:

Hög produktkvalitet säkerställs genom kvalitets- och hygienhanteringssystem i hela förloppet från produktion till lagring och transport.

Vi använder inte mjukmedel för våra professionella hygienprodukter.

I de flesta av våra bruk lägger vi inte till några optiska blekmedel, men det förekommer ofta i återvunnet papper eftersom det används för kopieringspapper.

- Våtstyrkemedel (avtorkningspapper och handdukar)
- Torrstyrkemedel (används tillsammans med mekanisk behandling av massan för att tillverka starka produkter som avtorkningspapper)
- Färgämnen och bindemedel (för färgat papper i syfte att säkerställa perfekt färgbeständighet)
- För tryckta produkter appliceras tryckbläck (pigment med bärande och bindemedel)
- Ett vattenlösligt lim används ofta för produkter med flera lager, i syfte att säkerställa produktens fullständighet.

## Kontakt

Robin Nilsson  
Essity Hygiene and Health AB  
Telefon, jobb:  
+46736419781  
E-postadress :  
robin.nilsson@essity.com